



# Liberbank

GALA LIBERBANK-CLUB DE ATLETISMO TOLEDO - 20 DE OCTUBRE DE 2017 - 17:30 horas  
Auditorio Centro Cultural Liberbank (Toledo)

## RECONOCIMIENTOS TEMPORADA 2016-2017

### **BENJAMÍN**

- |                             |                                    |
|-----------------------------|------------------------------------|
| - LAURA GRANADOS RODRÍGUEZ  | -FABIO ALGUACIL CAPUCHINO          |
| - BELEN JORDÁ DÍAZ          | -HUGO DE LA CRUZ GARRIDO           |
| - ÁNGELA ERADES DOPICO      | -ALBERTO TRUJILLO GMEZ-ESCALONILLA |
| - MAYKA PADILLA LINARES     | -DARÍO LÓPEZ SESMERO               |
| - CLARA ALONSO PÉREZ        |                                    |
| - CARLOTA DE LA CRUZ GAITÁN |                                    |

### **ALEVÍN**

- |                           |                               |
|---------------------------|-------------------------------|
| - MARÍA ARÁN LÓPEZ DIAZ   | -MARTA SÁNCHEZ SÁNCHEZ        |
| - JIMENA CASTRO IBAÑEZ    | -CANDELA LÓPEZ SESMERO.       |
| - CARMEN FERNÁNDEZ SOTO   | -JARA MARÍA CARRASQUILLA DÍAZ |
| - SOFÍA DE LA CRUZ PLEITE | -CECILIA PEINADO CALVO        |
| - NOELIA PÉREZ GARCÍA     | -CELIA BARTOLOMÉ GAMERO       |
| - LYDIA GONZÁLEZ MARTÍN   | -LUCÍA GONZALEZ MARTÍN        |
| - GABRIEL RODRÍGUEZ DÍEZ  | -CARLA DÍAZ VIERA             |
| - PABLO FERRER LOZANO     | -JAVIER SÁNCHEZ DÍAZ          |
| - PABLO GARCÍA ROMAY      | -JUAN FAYE SANZ               |

### **INFANTIL**

- |                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| - SARA DE LA CRUZ GARRIDO             | -SAMUEL GÓMEZ ROMERO                              |
| - NATALIA SMETANINA                   | -ÁNGEL VAQUERIZO LAGOS                            |
| - MARÍA BARTOLOMÉ GAMERO              | -AIMAR CAMCHO MOLINA                              |
| - ANA HERNÁNDEZ POSTIGO               | -SERGIO ALONSO PÉREZ                              |
| - LUCÍA VERGARA TORRES                | -MARCOS DEL CAMPO SEVILLANO                       |
| - IMÁN EL ALI EL FARH                 | -MARCOS GALÁN RODRIGUEZ                           |
| - ANA MARÍA RIQUELME GÓMEZ-CALCERRADA | -DIEGO ROMAY MOLINA                               |
| - CARLA GUTIÉRREZ MORENO              | -JORGE ALONSO PÉREZ                               |
| - SONIA NARANJO PECHARROMÁN           | -DANIEL FDEZ.-GALLARDO G <sup>a</sup> -SILVESTRE. |
| - JAVIER MORENO SÁNCHEZ               | -VÍCTOR LÓPEZ DÍAZ                                |
| -ÁNGELA LÁZARO LÓPEZ                  |   |

## CADETE

- NEREA GONZÁLEZ PEÑA	-ISMAEL ARRIBAS PEINADO
- SILVIA SUAZO CASADO	-CÉSAR PÉREZ ESPÍLDORA
- YANIRA RODRÍGUEZ RODRÍGUEZ	-AARÓN GONZÁLEZ PEÑA
- CELIA BENEYTEZ GONZÁLEZ	-HUGO SÁNCHEZ-HORNERO PANIAGUA
-ELENA MERIDA MULLER	-NOEMÍ RÍOS SERRANO
-PAULA GÓMEZ GÓMEZ	

## JUVENIL

-PILAR GARCÍA LLORENA	-ENRIQUE PÉREZ ESPÍLDORA
-LAURA ESTEBAN CALVO	-ABDERRAHIM BAALA NACHA
-AURORA SÁNCHEZ NÚÑEZ	-JORGE MALDONADO TORRES
-ELENA GAMARRA VEGUE	-ALEJANDRO CAMACHO MOLINA
-ÁNGELA FERNÁNDEZ GARRIGÓS	-PABLO DE LA CRUZ PLEITE
-LAURA PÉREZ GARCÍA	-JUAN FRANCISCO CABELLO LÓPEZ
-LARA PEDROSA SEGOVIA	-JAVIER SÁNCHEZ REDONDO
-JAIMECURADO CABEZAS	-RODRIGO CEPEDA CARMENA

## JÚNIOR

- MOHAMED ET TAHIRI	-ROBERTO CASACONA NAVARRO
- ÁLVARO FERNÁNDEZ-SALINERO SAN JOSÉ	-ROBERTO ALONSO REDONDO
- FERNANDO FERNÁNDEZ DÍAZ	-SAMIR EL GARNI EL OHUAL
- ABRAHAM GARCÍA SÁNCHEZ	

## SÉNIOR

-MARÍA VARO ZUBIRÍ	-JORGE RODRÍGUEZ SARDINERO
-BEATRIZ ROSIQUE GÓMEZ	-JESUS PATIÑO CARRERAS
-PAULA PÉREZ VILLAPALOS	-MIGUEL ANGEL ALONSO GARCÍA

## VETERANO

-MARI CARMEN LLORENA PRATS	-MIGUEL ÁNGEL PULIOD GARCÍA.
-GEMMA HIDALGO MURCIANO	-MIGUEL ÁNGEL NAVARRO BONILLA.
-JUAN LÓPEZ GARCÍA	-FERNANDO MARTIN LÓPEZ.
-PEDRO CUERVA ZURDO	-AURELIO GÓMEZ CASTRO.
-DAVID MANZANARES MARTÍN	-PEDRO VÁZQUEZ FUENTES

## DISTINCIONES ESPECIALES 2016-2017

**\*Por su trayectoria política y humana actual o pasada en el deporte desempeñando cargos o públicos.**

**- ÁNGEL FELPETO ENRÍQUEZ**

Consejero de Educación Cultura y Deportes de Castilla-La Mancha. Ex educador.

**- JUAN RAMÓN AMORES GARCÍA**

Director General de Deportes de Castilla-La Mancha. Ex nadador, entrenador y profesor de Educación Física.

**- FERNANDO FERNÁNDEZ GAITAN**

Ex concejal de Deportes de Toledo (varias etapas desde 1979) Ex atleta internacional y atleta del club en su etapa de veterano. Jubilado.

**- ALFONSO MARTÍN ALONSO**

Ex concejal de Deportes de Toledo (2007-2015) y ex atleta y miembro del club desde su fundación. Actualmente vocal.

**Reconocimiento especial**

**\*Por su trayectoria educativa en el atletismo y en las aulas tras su reciente jubilación como docente.**

**- JUAN ANTONIO ROSIQUE MURO**

Profesor de Educación Física en el I.E.S. El Greco (Toledo), ex profesor universitario, cofundador del CAT, entrenador nacional y director técnico del club durante toda su historia hasta la fecha. Es el entrenador del atleta internacional de 400 metros lisos Lucas Búa.

**Liberbank-Club de Atletismo Toledo**

**08/09/2017**